

山东宏顺循环科技有限公司渗漏/泄漏风险辨识与风险评价一览表

评价单位：山东宏顺循环科技有限公司

序号	作业活动	渗漏/泄漏风险源	可能导致的事故/污染	判别依据	作业活动危险性评价				危险级别	现有控制措施	备注
					L	E	C	D			
1	熔炼、精炼、铝灰处理	天然气泄漏	火灾；爆炸	V	1	6	10	60	一般	1.严格执行运行操作规程。 2.安装泄漏报警探测器。 3.定期检查管道和压力表检查。 4.运行控制，应急准备与响应。	
2	熔炼、精炼	铝水泄漏、外溢	火灾；爆炸；人身伤害	V	1	3	5	15	一般	1.严格执行运行操作规程。 2.运行控制，应急准备与响应。	
3	精炼	氮气泄漏、爆炸	人员伤亡	V	1	3	5	15	一般	1.严格执行运行操作规程。 2.定期检查管道和压力表检查。 3.运行控制，应急准备与响应。	
4	铸造	润滑油、液压油的泄漏	土壤污染；水体污染	V	1	3	5	15	一般	1.严格执行运行操作规程。 2.运行控制，应急准备与响应。	
5	车辆运行	机油、柴油、汽油的泄漏	土壤污染；水体污染	V	1	3	5	15	一般	1.定期对车辆进行检查、维保。 2.油液集中收集。	
6	气焊、气切割作业	乙炔、氧气泄漏	火灾；爆炸	V	1	3	5	15	一般	1.编制管理制度。 2.定期、不定期检查。 3.运行控制，应急准备与响应。	
7	化验室	化学品泄漏	人身伤害	V	1	3	5	15	一般	1.严格执行化学品管理制度。 2.按要求佩戴劳保用品。 3.运行控制，应急准备与响应。	

8	危废储存	危废渗液	土壤污染；水体污染	V	1	3	5	15	一般	1.严格执行危险废物管理制度。 2.及时委托有资质单位处理危险废弃物。 3.危废仓库在设计施工过程中，增加防渗材料。	
9	相关施工过程	化学品运输过程泄漏	火灾；腐蚀；土壤污染	V	1	3	5	15	一般	1.由供货方送货需要检验相应资质。 2.定点卸货，转运至仓库。 3.使用吸附棉或者其他收集措施进行收集。	
10	相关施工过程	危废物品转运过程泄漏	火灾；腐蚀；土壤污染	V	1	3	5	15	一般	1.回收/转运单位提供相应资质证明。 2.提供作业流程处理工艺。 3.回收/转运单位建立和实施泄漏应急处置预案。	
判别依据		I不符合法律法规及其他要求；II曾发生过事故，仍未采取有效控制措施；III相关方合理抱怨或要求；IV直接观察到的危险；V 定量评价(LEC 法)。									

山东宏顺循环科技有限公司

二〇二三年八月一日